



www.engrenages-richard.com

Depuis 1959 les Engrenages Richard ne cesse d'évoluer :

Grâce à une politique d'investissements important, nous possédons un parc machines récent et innovant qui nous permet de répondre à tous vos besoins.

Nous avons également au minimum doublé nos machines pour sécuriser notre production.

Notre organisation qualité certifiée ISO 9001 vous garantit une fiabilité exemplaire.



- 3 Machines Reishauer à rectifier les engrenages :



Reishauer RZ 400



RZ 260 double broche

Rectification des engrenages de haute précision

Cette machine permet des solutions spéciales en matière d'optimisation du bruit « LNS ».

Toutes formes possibles : bombé d'hélice, profil en K ainsi que de nombreuses autres possibilités sur demande.

Engrenages Richard s.a.r.l. au capital de 60 000 €

17, rue de la Fosse aux loups 95100 Argenteuil

Téléphone 01 39 82 40 83 – E.mail : xavier@engrenages-richard.com

<http://www.engrenages-richard.com>

- 5 Machines à tailler les engrenages intérieur et extérieur Gleason-Pfauter :



2 x GP300 ES + P 600/800 ES



Possibilité de tailler plusieurs dentures positionnées en une seule opération.

- 8 Tailleuses par fraise mère Gleason-Pfauter dont 2 x P90 EL avec chargement automatique et P600/800 :



2 Machines à tailler les engrenages à dentures coniques



Mortaiseuse CAMS CNC 4 axes course maxi 380 mm Ø 600 mm



3 tours MORI SEIKI NLX2500/700





AGIECHARMILLES CUT 300 MS EDM



**FORM 30 pour l'EDM par enfonçage avec
Générateur et intelligence pour des résultats optimaux**

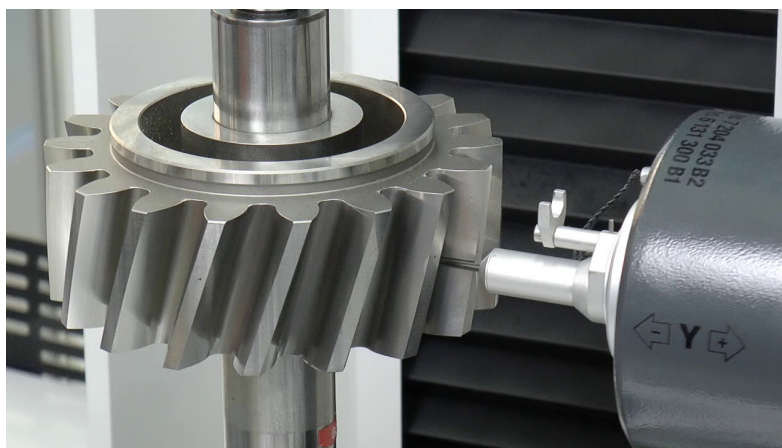


Rectifieuses planes JONES & SHIPMAN

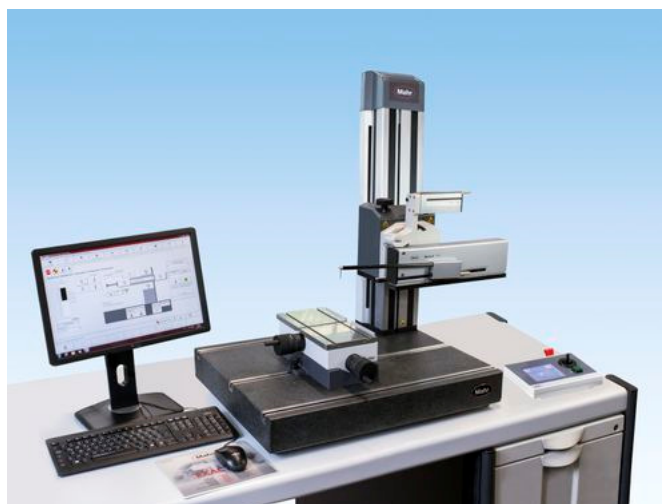
3 machines Klingelnberg P26, P 40 et P65



Centre de mesure de contrôle d'engrenages Klingelnberg



Contrôle d'engrenages avec rugosité Klingelnberg P40, P65 et MAHR XCR20



A la demande du client, nous fournissons un état de contrôle qualité.